

UMWELTFREUNDLICHES HEIZEN



MIT MODERNSTER TECHNIK!



Inform Oberwart

Messezentrum Oberwart

HERZ Energietechnik GmbH



HERZ - ALLES AUS EINER HAND

PRESSEMITTEILUNG

Moderne Technik bedeutet weniger Energieeinsatz bei unverändertem oder höherem Komfort und keinerlei Notwendigkeit, sich für eine warme Wohnung zu schämen.

Die österreichische HERZ Gruppe mit Fokus auf Energieeffizienz und damit verbundenen Produktionen von Biomasseanlagen, Wärmepumpen, Armaturen, Fernwärmestationen, Regeltechnik und Dämmstoffen liefert die Produkte für die benötigten Maßnahmen und ist in dieser Form in Europa einzigartig strukturiert. Die HERZ Gruppe verfügt über 40 Produktionsstätten in 12 europäischen Ländern, ist weltweit aktiv und beschäftigt über 3.500 MitarbeiterInnen.

Der Komplettanbieter für erneuerbare Energiesysteme

Jahrzehntelange Erfahrung sowie Spezialisierung auf den Gebieten der Heiz- und

Regeltechnik, der Armaturen und der Wärmeverteilung bieten die Basis für die Entwicklung innovativer Produkte mit gelungenen Lösungen in Technik und Design. Die Konzernzentrale in Wien ist das HERZstück der Armaturenproduktion und Innovation. HERZ ist heute Komplettanbieter für die HKLS-Branche, alle Produkte werden in Europa gefertigt, um dem Qualitätsanspruch, der an HERZ Erzeugnisse gestellt wird, gerecht zu werden.

HERZ Energietechnik

Mit den modernsten Pellets- und Hackschnitzelheizungen bis 1500 kW (bei Kaskadenbetrieb bis 4500 kW), den Holzvergaserkesseln bis 40 kW sowie den Wärmepumpen bis 80 kW bietet HERZ ein komplettes Sortiment von modernen, kostengünstigen und umweltfreundlichen Heizsystemen mit höchstem Komfort und bester Bedienerfreundlichkeit an.

Für den österreichischen Heiztechnikspezialisten hat die Weiterentwicklung von Produkten sowie das Generieren neuer Technologien einen hohen Stellenwert. Auch bereits erfolgreich am Markt etablierte Anlagen werden stetig erweitert und am Puls der Zeit optimiert.

BINDER - Biomasseanlagen bis 20 Megawatt

Durch das breite Produktangebot der Firma BINDER – ein 100%-iges Tochterunternehmen der HERZ-Gruppe – ergibt sich eine perfekte Ergänzung der vorhandenen Produktpalette im Bereich Biomasse. Es werden Anlagen bis 20.000 kW angeboten, was HERZ zu einem interessanten Ansprechpartner für Private als auch für Gewerbe- und Industriekunden macht. Neben den herkömmlichen Warmwasserheizungen werden auch Heißwasser- sowie Satteldampfanlagen und Heißluft-Trocknungssysteme, produziert.

ARMATUREN

Armaturen, Fittings, Regelungen und Thermostatventile für die Bereiche Heizung, Kühlung, Sanitär und Gasinstallationen



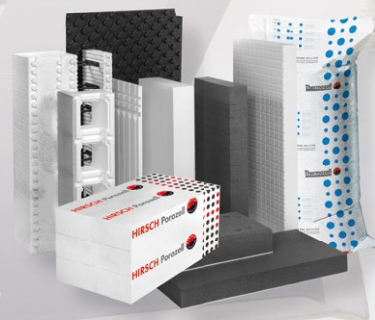
BIOMASSEANLAGEN / WÄRMEPUMPEN

Komplettanbieter für erneuerbare Energiesysteme



DÄMMSTOFFE

EPS-Produkte als Wärmedämmung und für Fußbodenheizung in der Haustechnik



1896

Franz Gebauer und Viktor Lehrner gründen „Gebauer & Lehrner“ und beginnen mit der Fertigung der Armaturen in der Herzgasse in Wien Favoriten.

**1950 -
1973**

Wo Heizung. Da Herz. Das Motto für die kommenden Jahrzehnte. Spezialisierung auf Heizungsarmaturen.

**1986 -
1989**

Neubau der Firmenzentrale und Übersiedlung in die Wiener Richard-Strauss-Straße 23, 1220 Wien.

**1990 -
1999**

Gründung zahlreicher Vertriebsgesellschaften und Aufbau einer weltweiten Marktpräsenz.

**ab
2000**

Neubau von Fabriken und Übernahme von Herstellern gebäudetechnischer Ausrüstung im In- und Ausland.

2010

Gründung von HERZ Energietechnik in Pinkafeld und Zukauf von Binder Energietechnik.

2014

Übernahme der Aktienmehrheit an der Hirsch Servo Gruppe mit Sitz in Glanegg und des steirischen Biomasseanlagen-Herstellers Binder.



Heute zählt die HERZ Gruppe mit 40 Produktionsstätten, 50 Tochterunternehmen, weltweit 3.500 Mitarbeitern, jährlich 650 Projekten und einem Jahresumsatz von 650 Mio. Euro zu den erfolgreichsten Unternehmen der Branche.



Tasmanien, AUS

Herz firematic - Hackgut-Pelletsessel

Eine Strecke von insgesamt 16.000 km mit einigen Stationen hat der Herz Kessel zurückgelegt, bis er im Hafen von Burnie in Empfang genommen werden konnte. Danach ging die Reise mittels LKW weiter nach Smithton. Hier sorgt die Anlage mit einer Heizleistung von 301 kW in einem Gemeindezentrum für wohlige Wärme und wird zudem zur Warmwasserbereitung eingesetzt.



Uppsala, SWE

Herz firematic - Hackgut-Pelletsessel

Wiks Slott, ein Schloss mit Konferenzzentrum in der schwedischen Gemeinde Uppsala wird mit einem umweltfreundlichen Hackgut-Pelletsessel von Herz mit wohliger Wärme versorgt. Das Schloss war 1998 im Film Commander Hamilton zu sehen und nun ist der 499 kW Kessel das Herzstück des bekannten Anwesens.



Riegersburg, AUT

Binder Dampfkessel RRK

Zotter ist einer der wenigen europäischen Hersteller, der von der Kakaobohne bis hin zur fertigen Schokolade, alles unter eigener Kontrolle hat. Für die Verarbeitungsschritte, wie z.B.: Rösterei, und auch die Beheizung des Areals ist ein 840 kW Dampfkessel der Binder Energietechnik im Einsatz. Somit steckt hinter jeder handgeschöpften Zotter Schokolade ein Stück Binder Energietechnik.



Cornwall, GBR

Binder Warmwasserkessel RRK

Das "Eden Projekt" in Cornwall im Südwesten Englands ist ein Pflanzenparadies: die frühere Kaolingrube beherbergt rund 100.000 Pflanzen von 5.000 Arten quer durch die Klimazonen der Welt. Mit diesem Projekt versucht man die vom Aussterben bedrohten Pflanzen zu schützen. Das gesamte Areal wird umweltfreundlich über erneuerbare Brennstoffe wie Holzgut und Elefantengras beheizt.



HERZ Energietechnik ist der Komplettanbieter für erneuerbare Energieträger. Das Unternehmen mit Sitz in Pinkafeld ist seit seiner Gründung auf nachhaltige und effiziente Heizsysteme spezialisiert und sorgt für ein umweltfreundliches Heizen vieler Einfamilienhäuser, Mehrfamilienhäuser, Großgebäude, Hotelanlagen sowie für ganze Ortsteile. Von modernen, energieeffizienten und umweltfreundlichen Pellets- und Hackschnitzelheizungen bis hin zu Holzvergaserkesseln und Wärmepumpen - HERZ Energietechnik versorgt Kunden von Nordamerika über Europa bis Japan mit umweltfreundlichen Anlagen in HERZ Qualität.



pelletstar CONDENSATION Pelletskessel mit Brennwerttechnologie

Der HERZ Pelletskessel mit Brennwerttechnik findet aufgrund seiner innovativen Technologie großen Anklang. Die Verbrennungstechnologie auf höchstem Niveau und die hochwertigen Anlagenkomponenten ergeben eine Effizienzsteigerung der Pelletsanlagen sowie sehr niedrige Emissionswerte – ganz nach dem Motto „**Wirkungsgrad steigern, Emissionen senken**“. Der gesamte Kesselkörper sowie die Brennkammer und der Wärmetauscher sind aus Edelstahl gefertigt. Die Brennkammer sowie die Wärmetauscher werden automatisch gereinigt und ein gleichbleibend hoher Wirkungsgrad kann dank gereinigter Wärmetauscherflächen erreicht werden.

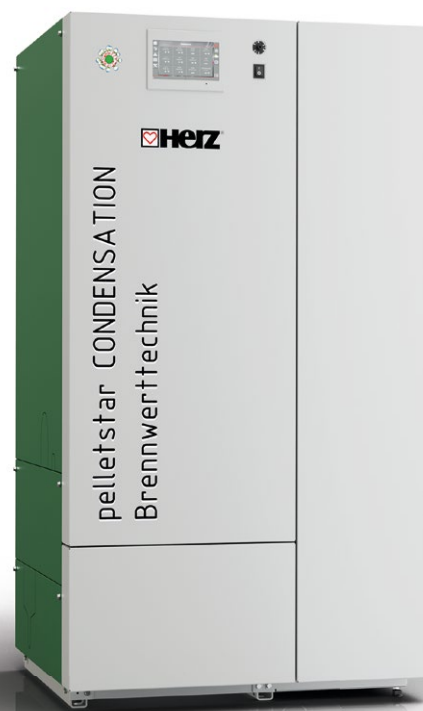
Die Lösung für Neubauten und Sanierungen

HERZ pelletstar CONDENSATION ist eine kompakte Anlage, die sowohl für den Neubau als auch für Sanierungen die ideale Lösung bietet. Die Wärmeverteilung kann über ein Niedertemperatursystem (Fußbodenheizung) oder ein Hochtemperatursystem (Heizkörper) erfolgen. Je nach Anforderung liefert der pelletstar

CONDENSATION, auch ohne Pufferspeicher, die richtige Temperatur. Dank modularer Bauweise kann die Einbringung der Brennwertkessel nun noch einfacher eingebracht werden. Die Lambdasonde sorgt beim Brennwertkessel für perfekte Verbrennungswerte, auch bei unterschiedlichen Brennstoffqualitäten.

Ein unverwundliches Herz aus Edelstahl:

Der gesamte Kesselkörper sowie die Brennkammer und der Wärmetauscher sind aus Edelstahl gefertigt. Die Brennkammer sowie die Wärmetauscher werden automatisch gereinigt, wodurch kein händischer Arbeitsaufwand notwendig ist. Zusätzlich wird durch gereinigte Wärmetauscherflächen ein gleichbleibend hoher Wirkungsgrad erreicht. Außerdem gibt es für den pelletstar CONDENSATION die gewohnte Vielfalt an Pellets-Austragsystemen. Von der Austragung mittels flexibler Schnecke bis hin zu Saugsystemen oder den Vorratsbehälter zur Handbefüllung: HERZ bietet für jede Platz- und Raumsituation die optimale Lösung.



HERZ pelletfire

Heizen mit Stückholz und Pellets



Der Kombikessel HERZ pelletfire ist mit 3 Leistungsgrößen von 20 bis 40 kW eine perfekt aufeinander abgestimmte Kombination aus Holzvergaserkessel und Pelletskessel. Für alle, die gerne die volle Unabhängigkeit genießen möchten, kann je nach Bedarf klassisch mit Stückholz oder vollautomatisch mit Pellets geheizt werden. Durch die separaten Brennkammern kann flexibel zwischen Stückholz- und Pelletsbetrieb umgeschaltet werden. Besteht nach Abbrennen des Stückholzes noch Wärmebedarf vom Pufferspeicher bzw. von den Heizkreisen, wird der Heizbetrieb automatisch mit Pellets fortgesetzt. Für noch mehr Komfort sorgt die Möglichkeit der automatischen Zündung, welche nicht nur Pellets, sondern auch Scheitholz, je nach Erfordernis automatisch entzündet.

Die serienmäßig eingebaute Lambdasonde sorgt für optimale Verbrennungswerte. Die Wärmetauscherflächen werden automatisch durch die integrierten Turbulatoren auch während des Heizbetriebes gereinigt und sauber gehalten. Somit kann ein gleichbleibend hoher Wirkungsgrad und geringerer Brennstoffverbrauch erzielt werden.



20-40
kW

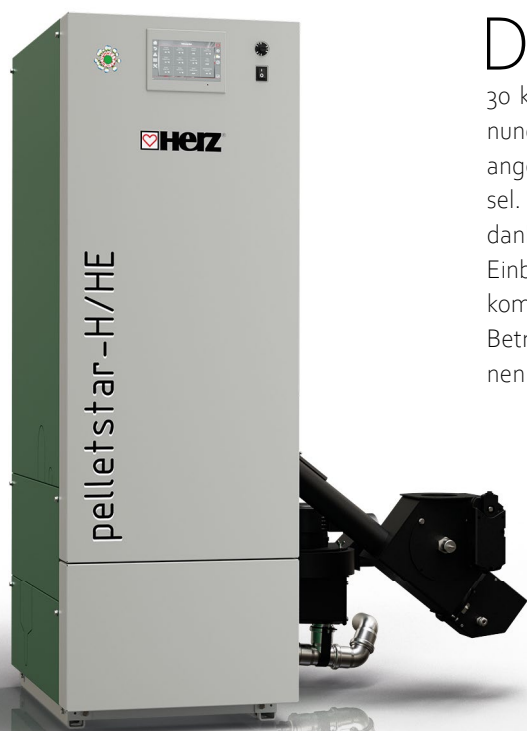
A⁺

Kombikessel mit integriertem Saugbehälter für noch mehr Komfort

Um auch weiterhin den Kundenanforderungen gerecht zu werden, hat HERZ den Kombikessel um eine Variante mit integriertem Saugbehälter erweitert. Mit dem integrierten Saugbehälter (mit 75 Liter Volumen) werden ca. 49 kg Pellets im Kessel zwischengespeichert. Somit müssen nur 1-3 Mal am Tag Pellets vom Lagerraum zum Kessel transportiert werden. Die Saugzeiten sind frei wählbar. Der Kessel kann somit mittels integriertem Saugbehälter automatisch beschickt werden.

pelletstar-HE

Pelletskessel mit integriertem Elektrofilter



Die neue Generation des bewährten Pelletskessels - der pelletstar-HE 10 - 30 kW überzeugt mit effizienter Verbrennungstechnologie und in neuem Design, angelehnt an den Pelletsbrennwertkessel. Die vollautomatische Anlage besticht dank modularer Bauweise mit einfacher Einbringung und Montage. Vor allem die kompakten Abmessungen, der sparsame Betrieb und der hohe Wirkungsgrad zeichnen den Kessel aus.

10-30
kW

A⁺

Individuelle Ausführungen

Der modulare Kessel kann – wie auch schon die Brennwertserie von HERZ – individuell in drei Ausführungen (für Schneckenaustragung, Saugaustragung oder Handbefüllung) komplettiert werden. Zudem kann je nach Bedarf zwischen einer Ausführung mit oder ohne integrierten Elektrofilter gewählt werden.

Die automatische Reinigung des Wärmetauschers und der Brennkammer sowie des integrierten Elektrofilters gewährleisten komfortables und bequemes Heizen.

Der pelletstar-HE ist sowohl bei Neuinstallation als auch Sanierung immer einfach und problemlos bei jeder Platzsituation einsetzbar. Beim Heizen mit Pellets profitiert auch die Umwelt aufgrund der CO₂-neutralen Verbrennung.



HERZ firestar Baureihe Lambda Holzvergaserkessel

Effizient mit Stückholz heizen mit dem HERZ firestar der Baureihe Lambda

Nachhaltig und regional: Stückholz gilt als Klassiker unter den Brennstoffen. Aufgrund der vielen Vorteile und der immer effizienteren Holzvergaserkessel ist das Heizen mit Stückholz weiterhin ein Trend. Das Holz zum Heizen wird aus den heimischen Wäldern bezogen und der wichtigste Vorteil hierbei ist die hervorragende Klimabilanz.

Der HERZ Holzvergaserkessel ist in vier Leistungsgrößen (mit 18, 20, 3 & 40 kW Nennleistung) erhältlich. Der große Füllschacht für Halbmeterscheiter gewährleistet je nach Type eine Brenndauer von bis zu acht Stunden bei Volllast.

Durch die sprachunabhängige Menüführung der Lambda Regelung sorgt das Herz Stück des Kessels für höchste Bedienerfreundlichkeit.

Der Kessel besticht durch eine energiesparende Verbrennung dank einzigarti-

ger Doppelwirbelbrennkammer aus Siliciumcarbid.

Die eingebaute Lambdasonde überwacht permanent die Abgaswerte und reagiert auf unterschiedliche Brennstoffqualitäten. Somit können immer optimale Verbrennungswerte und geringste Emissionswerte erreicht werden.

Die Wärmetauscherflächen werden automatisch durch die integrierten geteilten Turbulatoren auch während des Heizbetriebes gereinigt und somit ohne händischen Arbeitsaufwand sauber gehalten.

Ein gleichbleibend hoher Wirkungsgrad durch gereinigte Wärmetauscherflächen sorgt für niedrigen Brennstoffverbrauch.

Die anfallende Verbrennungs- und Flugasche kann einfach von vorne mit der integrierten Aschelade entfernt werden.

A⁺

18-40
kW



Zubehör zur HERZ pelletstar CONDENSATION-Reihe

Abb.: Komfort-Asche-Box für
pelletstar CONDENSATION 45-60 kW



Komfort-Asche-Box für pelletstar CONDENSATION 45-60 kW für mehr Heizkomfort

Bereits seit Jahren bewährt sich der Pelletsbrennwertkessel am Markt. Um stetig den Kundenanforderungen gerecht zu bleiben und eine zusätzliche Komfortsteigerung der Anlagen zu erreichen, hat Herz für den pelletstar CONDENSATION 45-60 kW eine Kombination mit einer Komfort-Asche-Box (Aschetrolley) mit 50 Liter Fassungsvermögen entwickelt.

Hierbei wird die im Brennraum anfallende Asche in die unterhalb liegende Ascheschnecke abgeworfen und automatisch in den externen frontseitigen Aschebehälter befördert. Der Aschetrolley auf Rädern kann somit einfach transportiert und entleert werden und steigert somit zusätzlich den Heizkomfort.

Abb.: Saugbehälter DIRECT für pelletstar
CONDENSATION 80-101 kW



Saugbehälter DIRECT für pelletstar CONDENSATION 80-101 kW für Saugen im Betrieb

Zusätzlich zum bereits am Markt etablierten Komplettierungspaket Schneckenaustragung bietet HERZ hier nun eine kompakte Saugaustragung mit dem Komplettierungspaket Saugaustragung für das Kesselgrundpaket beim pelletstar CONDENSATION 80-101 kW an.

Der Saugbehälter DIRECT mit 125 Liter Fassungsvermögen ist mit einem Doppelzellrad ausgestattet und ermöglicht so das Saugen im Betrieb.

Sollte die Verwendung von externen HERZ Saugbehältern gewünscht sein, so kann nach wie vor das Komplettierungspaket Schneckenaustragung dazu verwendet werden - somit sind individuelle Lösungen noch flexibler möglich.

HERZ commotherm AWi-Mono Luft/Wasser Monoblock-Wärmepumpe

Die neue Generation der Luft-Wasser-Wärmepumpe von HERZ besticht nicht nur mit modernem Design. Die Invertertechnologie gewährleistet effizienten Betrieb der Wärmepumpe und optimalen Wärmekomfort verbunden mit geringem Energieaufwand.



Moderne Invertertechnologie

Der Vorteil der Invertertechnologie liegt in der Anpassung der Heizleistung der Wärmepumpe an den aktuellen Energiebedarf (Heiz- oder Kühlleistung). Die Invertertechnologie garantiert hervorragende Energieeffizienz – auch bei niedrigen Außentemperaturen.

Heizen und Kühlen in Einem

Die Wärmepumpe besticht als All-in-One Lösung. Neben Heizbetrieb und Warmwasserbereitung überzeugt die Wärmepumpe auch mit der Kühlfunktion. Der eingebaute „Silent Mode“ ermöglicht eine noch leisere Betriebsweise. Zudem ist die Monoblockwärmepumpe mit effizienter Wärme- und Schalldämmung ausgestattet. Betrieben wird die Anlage mit dem Kältemittel R32.

Komfortable Menüführung

Die kompakte (wandhängende) Hydraulikeinheit der Wärmepumpe (mit Hocheffizienzpumpe und Umschaltventil inkl. Stellantrieb zwischen Warmwasserbereitung, Heizung/Kühlung) wird im Inneren des Gebäudes montiert, ist intern verkabelt und kann mit geringstem Aufwand mit der im Außenbereich aufgestellten Wärmepumpe verbunden werden.

Das 7"-VGA-Farb-Touch-Display T-Control in edlem Design ist das Herzstück der Wärmepumpe und sorgt durch die komfortable Menüführung sowie den einfachen Bildschirmaufbau mit schematischer 3D-Darstellung für höchste Bedienerfreundlichkeit. Über die zentrale Regelungseinheit werden Wärmepumpe, Heizkreis sowie Warmwasserspeicher optimal aufeinander abgestimmt.

Als zusätzliches Extra bietet die T-Control Regelung die Möglichkeit der Fernvisualisierung via Smartphone, PC oder Tablet. Die Bedienung erfolgt direkt an der Wärmepumpe und somit können Abläufe und Parameter ortsunabhängig abgelesen oder verändert werden.

Mit dem optional erhältlichen digitalen Fernsteller wird die Bedienung leicht gemacht. Der iFBR ermöglicht einen Zugriff auf die Regelung vom Wohnraum aus und gewährt immer einen Überblick. Das komfortable 3,5" Touch-Display visualisiert die wichtigsten Parameter von Wärmepumpe, Heizkreis und Warmwasserspeicher.



Heizung



Warmwasserbereitung



Kühlung

Rückfragehinweis Ansprechpersonen

Für jegliche Anforderungen, Fragen, Anliegen und Rückmeldungen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Unsere Pressemitteilung ist auf unserer Website downloadbar.

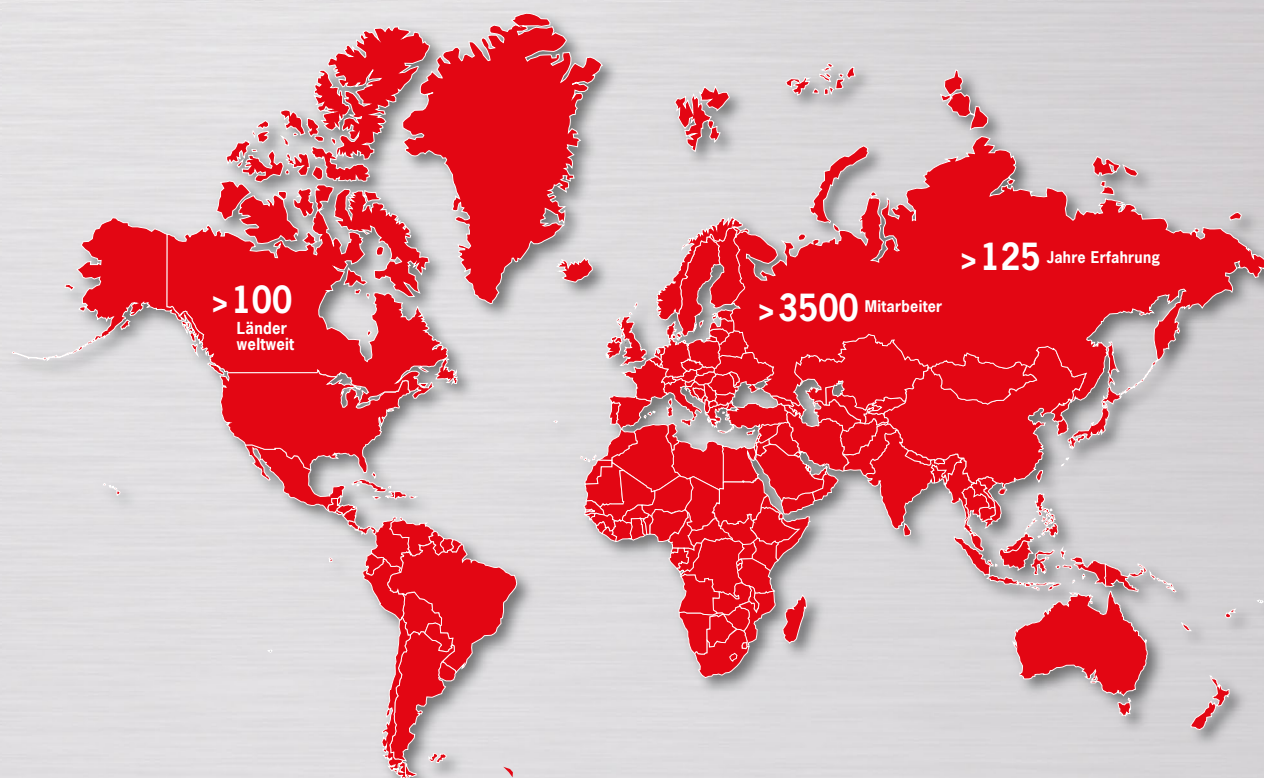


HERZ Energietechnik

Martina Luef
Marketing

Herz Energietechnik GmbH
Herzstraße 1,
A- 7423 Pinkafeld

Tel.: +43 (3357) 42840-236
Mail: promotion@herz.eu
Web: www.herz-energie.at



HERZ Energietechnik GmbH

Herzstraße 1, 7423 Pinkafeld

Österreich / Austria

Tel.: +43 (0) 3357 / 42840-0

Fax: +43 (0) 3357 / 42840-190

Mail: office-energie@herz.eu

Internet: www.herz-energie.at

HERZ Armaturen Gesellschaft mbH

Neumarkter Straße 33, 90584 Allersberg

Deutschland / Germany

Tel.: +49 (0) 9176 / 367 95-0

Fax: +49 (0) 9176 / 367 95-79

Mail: office-deutschland@herz.eu

Internet: www.herz-energie.de

Ihr Partner:

